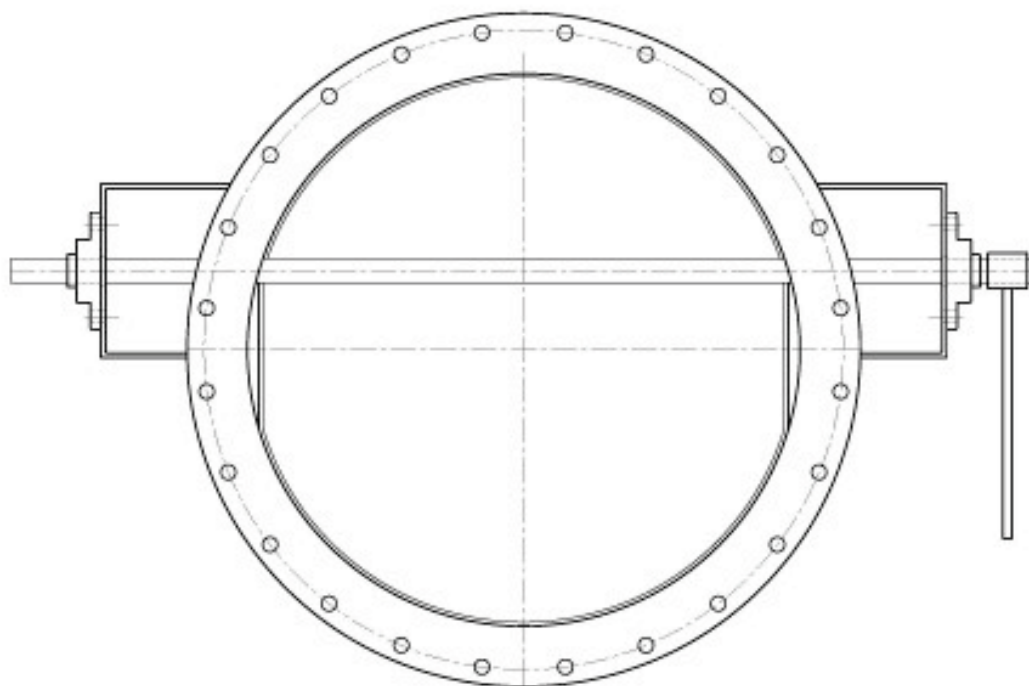


SWEDSPJÄLL®

Обратная заслонка серии 600

Инструкция по эксплуатации и уходу



AB GF SWEDENBORG
INGENIÖRSFIRMA
ÅNG., VATTEN- OCH PUMPTEKNIK



Почтовый адрес
Metodvägen 2D
S-435 33 Mölnlycke
Sweden

Телефон: +46(0)31-336 8780
Телефакс: +46(0)31-336 8799
Е-почта: info@swedenborg.se
Сайт: www.swedenborg.se

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения		
1.1	Область применения	1
1.2	Маркировка	1
2. Безопасность		
2.1	Условные обозначения	1
3. Производитель		2
4. Обращение с обратной заслонкой		
4.1	Проверка работоспособности	2
5. Складирование и хранение		
5.1	Общие положения	2
5.2	Хранение вне помещения	2
5.3	Хранение в помещении	2
6. Монтаж обратной заслонки		
6.1	Предмонтажный контроль	3
6.2	Установка	3
7. Ввод в эксплуатацию		3
8. Уход		
8.1	Сальник	4
8.2	Регулировка противовесов	4
8.3	Текущий уход	5

Обратная заслонка серии 600

SWEDSPJÄLL®

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящая инструкция относится к заслонкам серии 600.

Клапаны серии 600 представляют собой обратные заслонки для газоходов. Каждая из них конструируется для заданных условий эксплуатации в конкретном применении. Максимальные рабочее давление и температура указаны в технических характеристиках.

Заслонки поставляются с уплотнениями в различных исполнениях в зависимости от условий герметичности, температуры и рабочей среды.

1.1 Область применения

- Дымовые газы
- Технологические газы
- Горячий воздух

Обратная заслонка не подлежит применению в системах, расчетное давление в которых превышает 0,5 бара.

1.2 Маркировка

Каждая обратная заслонка снабжена маркировочной табличкой с указанием ее серийного номера-идентификатора. В графе «Märke» («Метка») указывается справочный номер заказчика, если это было предусмотрено при заказе. При обращении с вопросами, пожалуйста указывайте отштампованный серийный номер в графе "Serie nr".

AB GF SWEDENBORG INGENIÖRSFIRMA ANG., VATTEN- OCH PUMPTEKNIK	
SWEDSPJÄLL®	
Tel. +4631262485 www.swedenborg.se	
Serie nr:	<input type="text"/>
Märke:	<input type="text"/>

2. БЕЗОПАСНОСТЬ

2.1 Условные обозначения

Varning

«Внимание» – знак, обращающий особое внимание на требования техники безопасности

Этим знаком отмечаются те из описываемых рабочих операций, неправильное выполнение которых сопряжено с опасностью для жизни и здоровья. Внимательно ознакомьтесь с описанием процедур, помеченных этим знаком, и соблюдайте особую осторожность при их выполнении.

Все, кто работает с заслонкой, должны быть осведомлены о возможных опасностях. Помимо тех мер предосторожности, которые особо оговорены в данной инструкции, необходимо также соблюдать все прочие предписания техники безопасности и проявлять разумную осторожность.

AB GF SWEDENBORG
INGENIÖRSFIRMA
ANG., VATTEN- OCH PUMPTEKNIK



Почтовый адрес
Metodvägen 2D
S-435 33 Mölnlycke
Sweden

Телефон: +46(0)31-336 8780
Телефакс: +46(0)31-336 8799
E-почта: info@swedenborg.se
Сайт: www.swedenborg.se

3. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Обратные заслонки изготавливаются в Швеции по дизайну и конструкторским разработкам компании «AB GF Swedenborgs Ingeniörsfirma».

4. ОБРАЩЕНИЕ С ЗАТВОРОМ

4.1 Проверка работоспособности изготовителем

Перед поставкой производится визуальный контроль заслонки и ее уплотнения и испытание на работоспособность. См. протокол функциональной проверки в составе прилагаемой документации.

5. СКЛАДИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Общие положения

Обратные заслонки поставляются, как правило, на грузовых поддонах.

Стальные обратные заслонки как стандарт покрываются антикоррозионной грунтовой краской, если иное не оговорено при заказе.

При временном размещении на месте монтажа следует принять во внимание, что заслонки, изготовленные из нержавеющей или другой высоколегированной стали, могут быть повреждены брызгами от черных материалов при шлифовании, распылении и сварке.

Если это произойдет, заслонку следует зачистить перед монтажом, чтобы тем самым предотвратить ухудшение коррозионной стойкости материала.

5.2 Хранение вне помещения

Если заслонку предполагается хранить вне помещения, ее следует прикрыть брезентом или защитить каким-либо иным профессиональным способом.

5.3 Хранение в помещении

Заслонки, хранимые в помещении, следует предохранять от воздействия воды и пара.

Обратная заслонка серии 600

SWEDSPJÄLL®

6. МОНТАЖ ОБРАТНОЙ ЗАСЛОНКИ

6.1 Предмонтажный контроль

Перед установкой заслонки в газоход следует осмотреть уплотнение и тарелку заслонки на отсутствие повреждений при транспортировке.

Перед монтажом следует также проверить герметичность заслонки.

6.2 Установка

Как стандарт, конструкция заслонки предназначена для установки в горизонтальном трубопроводе.

Заслонку следует устанавливать в трубопровод так, чтобы между ними не возникали механические напряжения.

Перед монтажом важно произвести выверку присоединительных фланцев трубопровода, чтобы они были **параллельны**.

Монтаж обратной заслонки с фланцевыми соединениями

Болты фланцевых соединений следует затягивать крест-накрест на равный момент; перекосы не допускаются.

Для герметизации фланцевых соединений используются мягкие стандартные или армированные уплотнения, в зависимости от варианта исполнения фланцев и рабочей температуры.

Монтаж обратной заслонки со сварными соединениями

Заслонка сначала крепится к обеим ветвям трубопровода точечной сваркой. Затем приваривается окончательно поперекрестно, чтобы тем самым свести напряжения в трубопроводах к минимуму.

7. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Перед вводом заслонки в эксплуатацию следует убедиться, что условия эксплуатации соответствуют техническим характеристикам в отношении указанных там значений давления и температуры.

Если температура и давление в трубопроводе превышают указанные, это может повлечь за собой возникновение течей и деформаций и привести к травмам.

По настройке приводов и позиционных выключателей см. полную документацию.

Varning

Внимание

- **Остерегайтесь травм!**
- Не производите перенабивку сальника, если обратная заслонка находится в действии или газоход находится под давлением.
- Если заслонка расположена в месте, где около нее постоянно проходят люди, нужно предусмотреть ограждение рычага во избежание травм от защемления.
- Рабочие давление и температура ни в коем случае не должны превышать указанных в технических характеристиках заслонки.
- Соблюдайте общие предписания по технике безопасности.

AB GF SWEDENBORG
INGENIÖRSFIRMA
ÅNG-, VATTEN- OCH PUMPTEKNIK



Почтовый адрес
Metodvägen 2D
S-435 33 Mölnlycke
Sweden

Телефон: +46(0)31-336 8780
Телефакс: +46(0)31-336 8799
E-почта: info@swedenborg.se
Сайт: www.swedenborg.se

Обратная заслонка серии 600

SWEDSPJÄLL®

8. УХОД

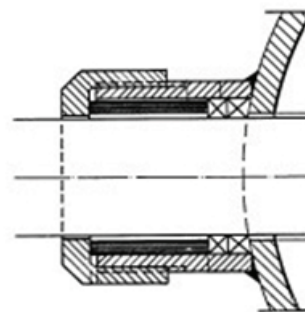
8.1 Сальник

Заслонки серии 600 оснащаются регулируемым сальником, как правило, с графитовой набивкой. При первоначальном вводе в эксплуатацию может наблюдаться некоторая протечка. Ее следует проверить по достижении рабочей температуры.

Следует подтянуть крышку сальника на $\frac{1}{4}$ оборота, затем выждать 10 минут.

Повторять эту операцию, пока протечка не прекратится.

Регулируя сальник, следует проявлять осторожность, так как слишком жесткая затяжка приводит к тугому ходу обратной заслонки.



Сальник с тефлоновой набивкой (ПТФЭ)

Если уплотнение вала изготовлено из ПТФЭ, то при регулировании сальника выжидание между циклами затяжки не требуется. Нужно, однако, проявлять осторожность и не затягивать сальник больше, чем это необходимо, так как это сокращает его срок службы.

Varning

Внимание

По прошествии длительного времени эксплуатации может потребоваться перенабивка сальника.

8.2 Регулировка противовесов

Заслонка с рычажными звеньями

При вводе в действие следует отрегулировать противовесы на рычагах. Где именно на рычагах должны располагаться противовесы, зависит от скорости потока в газоходе, а также от величины давления, при котором обратная заслонка должна открываться.

AB GF SWEDENBORG
INGENIÖRSFIRMA
ÅNG-, VATTEN- OCH PUMPTEKNIK



Почтовый адрес
Metodvägen 2D
S-435 33 Mölnlycke
Sweden

Телефон: +46(0)31-336 8780
Телефакс: +46(0)31-336 8799
E-почта: info@swedenborg.se
Сайт: www.swedenborg.se

Обратная заслонка серии 600

SWEDSPJÄLL®

8.3 Текущий уход

Периодический контроль

Проверку на отсутствие протечек через сальник вала следует производить раз в 6 месяцев, а на регулируемых заслонках через каждые 2-3 месяца.

При обнаружении течи см. пункт 8.1 «Сальник».

Во время плановых остановок рекомендуется проверять уплотнение заслонки.

Смазка

Подшипники затворов набиваются перманентной смазкой на заводе-изготовителе и при нормальной эксплуатации не требуют повторной смазки в течение всего срока службы затвора.

При некоторых режимах работы повторная смазка может оказаться желательной.

Выбор сорта и марки смазки зависит от рабочей температуры, а также от состава газа. За консультацией обращайтесь к вашему поставщику смазочных материалов.

AB GF SWEDENBORG
INGENIÖRSFIRMA
ÅNG-, VATTEN- OCH PUMPTEKNIK



Почтовый адрес
Metodvägen 2D
S-435 33 Mölnlycke
Sweden

Телефон: +46(0)31-336 8780
Телефакс: +46(0)31-336 8799
E-почта: info@swedenborg.se
Сайт: www.swedenborg.se